

INTRODUÇÃO A TÉCNICA DE ULTRASSOM PHASED ARRAY / TOFD

Objetivo

Treinamento teórico e prático de inspeção não destrutiva por ultrassom com a técnica Phased Array para a localização de imperfeições e descontinuidades aplicado à diversas indústrias do setor metal-mecânico em juntas soldadas.

Conteúdo Programático

- ✓ Introdução ao Phased Array
- ✓ Vantagens e limitações
- ✓ História do Phased Array
- ✓ Princípios das onda ultrassônicas
- ✓ Tipos de cabeçotes e sapatas
- ✓ Formação do feixe sônico
- ✓ Tipos de varredura com cabeçotes de Phased Array
- ✓ Instrumentação
- ✓ Características dos pulsadores, receptores e filtros
- ✓ Curvas TCG
- ✓ Aquisição de dados
- ✓ Apresentação A-scan, B-scan, C-scan e D-scan
- ✓ Ajustes da aparelhagem e sensibilidade (caibração)

- ✓ Blocos de calibração
- ✓ Opções do software
- ✓ Princípios da análise de dados
- ✓ Tipos de descontinuidades e posicionamento
- ✓ Utilização de ferramentas do software
- ✓ Relatórios
- ✓ Normas, procedimentos técnicos e instruções
- ✓ Aparelhagem e funções
- ✓ Exercícios teóricos
- ✓ Exercícios práticos

Carga Horária

40 horas

Pré-requisito

- ✓ É recomendado que o profissional a ser treinado possua o ensino médio completo e que tenha alguma experiência na área de inspeção por ultrassom compatível com as atividades de nível 2.
- ✓ É fortemente recomendado que os participantes já sejam certificados como inspetor de ultrassom nível 2. Quando não, o aluno deve, ao menos, ter sido aprovado no treinamento US N2.
- ✓ Não serão exigidas comprovações de experiência, conhecimento técnico, certificação ou experiência.